



OWAPHOS

DÉROCHANT PHOSPHATANT DÉROUILLANT MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX

Description	Passive le support. Élimine la rouille, l'alumine et les traces d'oxydation. Sans ponçage mécanique.
Propriétés	<i>DOUBLE ACTION</i> Déroche et phosphate → passive le support : • Véritable ponçage chimique qui modifie la surface du métal : une réaction chimique, vient créer sur le support une fine couche d'oxyde métallique pour apporter une : • Adhérence optimale de la finition sur des supports lisses comme le galva, l'alu mais aussi l'acier. • Résistance anticorrosion améliorée des métaux peints. • Facilité dans la préparation des supports : évite les ponçages mécaniques fastidieux Destructeur de rouille : • Élimine la rouille des métaux ferreux (et les coulures), la rouille blanche sur l'acier galvanisé, mais aussi l'oxydation sur les métaux non ferreux (aluminium, zinc, galva...). • Propriétés mouillantes (étalement aisé) qui permettent de désagréger plus facilement la rouille, le calcaire. • Redonne de l'éclat aux supports chromés altérés par le calcaire.
Destination	• Extérieur et intérieur (nécessite un rinçage à l'eau). • Métaux ferreux : acier, fonte... • Métaux non ferreux : cuivre, aluminium, zinc, chrome mais aussi alliages (bronze, laiton...).
Caractéristiques techniques	Densité à +25°C : 1,05 ± 0,02 pH : ± 1 Conditionnement : 1L et 5L Durée de conservation : 12 mois minimum en emballage non ouvert.
Préparation du support	• Protéger tout ce qui ne doit pas être traité. • Travailler sur un support parfaitement propre et dégraissé (ELIXCLEAN⁽¹⁾ ou SURCLEAN* ou à l'aide d'un solvant organique type acétone). • Bien rincer (sauf si utilisation d'un solvant type acétone), laisser sécher. • Le support doit être parfaitement sec avant application d'OWAPHOS*.
Matériel d'application	• Rouleau • Brosse/pinceau
Recommandation avant l'application	• Température d'application entre +5°C et 30°C. • Ne pas appliquer en plein soleil et aux heures les plus chaudes de la journée. • Toujours faire un essai au préalable sur une surface discrète. • Sur les métaux ferreux très fortement oxydés privilégier une solution sans action chimique ni rinçage : appliquer RUSTOL-OWATROL* après brossage et dégraissage à l'acétone.
Dilution	• Phosphater ou dérocher : ne pas diluer. • Éliminer la rouille : à diluer (voir paragraphe Application).
Application	Phosphater ou dérocher : • S'utilise pur. • Appliquer OWAPHOS*. Laisser agir 30 minutes minimum. • Rincer abondamment sans frotter (afin de ne pas éliminer la couche de passivation). Éliminer la rouille : • À diluer : 1 pour 3 volumes d'eau pour une rouille légère. 1 pour 1 volume d'eau pour une rouille généralisée. • Appliquer la solution sur le support sec. Laisser agir entre 15 et 30 minutes selon les conditions ambiantes. Si nécessaire renouveler l'opération. • Une fois le résultat obtenu bien rincer puis laisser sécher sans frotter.

Application (suite)	<i>Après phosphatage, dérochage, élimination la rouille sur métaux :</i> • Appliquer le primaire anticorrosion type PID 60 dès séchage complet sans toutefois dépasser 8 heures pour éviter toute reprise de corrosion. • Sur inox ou autres métaux non ferreux que l'on ne souhaite pas repeindre, appliquer du POLYTROL* pour éviter les piqûres de corrosion et faire briller le support.
Recommandation après application	• En cas de déversement accidentel sur des surfaces sensibles ou non désirées, rincer à grande eau.
Rendement	• Entre 10 et 12 m²/L • Le rendement peut varier et/ou être inférieur en fonction de l'état et de la porosité du support.
Nettoyage du matériel	• Nettoyage des outils immédiatement après l'application à l'eau savonneuse. • Les rincer et les laisser sécher.
Stockage	• Stocker dans son emballage d'origine, serti, non entamé, dans un endroit frais et sec. • Craint le gel au stockage.
Sécurité	Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur le site www.quickfds.fr et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.
Date d'édition	Mars 2018

* Même fabricant

Les informations exposées ci-contre sont données à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité du fabricant, l'application des produits n'étant pas faite sous son contrôle.

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099



Retrouvez toutes nos solutions sur :

www.owatrol.com

**Notre département technique
répond à vos questions
au +33 (0)1 60 86 48 70**